



[Accueil](#) > Consulter les annonces > Les annonces du JO Associations

JOURNAL OFFICIEL AUTHENTIFIÉ

Consulter le JO authentifié

Consulter les Documents administratifs

Aide

FAQ

ANNONCES OFFICIELLES

Les sites dédiés

Les annonces de marchés publics
Les annonces civiles et commerciales
Les informations financières réglementées

Consulter les annonces

Les annonces du JO Associations
Les annonces du BALO

Consulter les comptes annuels

Les comptes des associations, fondations et fonds de dotation
Les comptes des organisations syndicales et professionnelles

Déposer une annonce

Déposer une annonce pour le BALO

Déposer des comptes annuels

Accéder aux formulaires dédiés aux associations

Aide

Tarifs des insertions

LES PUBLICATIONS

Répertoire des informations publiques
Abonnements JO et OPOCE

Catalogue

Page 1 / 1

BO CONVENTION COLLECTIVE

Consulter les textes

Aide

INFORMATIONS JO

En savoir plus sur la DILA

Rapports d'activité

Mentions légales

■ Résultat de votre recherche

Résultat de la recherche : 1 annonce(s)

Rappel de vos critères de recherche :

Annonce(s) contenant le ou les mots : histoire du management

Région de l'association : Île-de-France

Département de l'association : Seine-et-Marne

Annonce parue entre le : 02/08/2013 et le 04/08/2013

> [Modifier ma recherche](#)

Page 1 / 1

Association : ASSOCIATION POUR L'HISTOIRE DU MANAGEMENT ET DES ORGANISATIONS. No d'annonce : 1015
Paru le : 03/08/2013

Identification R.N.A. : W771011317

No de parution : 20130031

Département (Région) : Seine-et-Marne (Île-de-France)

Lieu parution : Déclaration à la sous-préfecture de Meaux.

Type d'annonce : ASSOCIATION/CREATION

Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. ASSOCIATION POUR L'HISTOIRE DU MANAGEMENT ET DES ORGANISATIONS. Objet : favoriser, par tout moyen, le développement de la recherche en histoire du Management et des Organisations et de promouvoir son enseignement. Siège social : Cité Descartes, 5, boulevard Descartes, 77311 Champs-sur-Marne. Date de la déclaration : 14 mai 2013.

Page 1 / 1

Affinez votre recherche
avec les catégories suivantes :

THÈMES

Education formation (1)

TYPE D'ANNONCE

ASSOCIATION (1)

RÉGION/DÉPARTEMENT

Île-de-France (1)

JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE LOIS ET DÉCRETS

Le numéro : 3,65 €

Abonnement. – Un an (arrêté du 11 décembre 2012 publié au *Journal officiel* du 13 décembre 2012) :

France : 185,00 €. Pour l'expédition par voie aérienne (outre-mer) ou pour l'étranger : paiement d'un supplément modulé selon la zone de destination ; tarif sur demande

Paiement à réception de facture

En cas de règlement par virement, indiquer obligatoirement le numéro de facture dans le libellé de votre virement

ASSOCIATIONS

Loi du 1^{er} juillet 1901

ASSOCIATIONS SYNDICALES DE PROPRIÉTAIRES

Ordonnance du 1^{er} juillet 2004

FONDATIONS D'ENTREPRISE

Loi du 4 juillet 1990

FONDS DE DOTATION

Loi du 4 août 2008



DIRECTION DE L'INFORMATION LÉGALE ET ADMINISTRATIVE, 26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15
www.dila.premier-ministre.gouv.fr www.journal-officiel.gouv.fr

Standard : 01-40-58-75-00 Accueil commercial : 01-40-15-70-10
Annonces : 01-40-58-77-56 Abonnements : 01-40-15-67-77 (9 h à 12 h 30)

organismes répondant aux dispositions légales et réglementaires, dont les lois du 11 octobre 1946 et du 20 juillet 2011 et de tout texte modificatif nouveau qui pourrait venir les préciser ou substituer ; à titre accessoire, elle peut louer ou sous-louer des locaux à une tierce personne. *Siège social* : 15, rue de l'Inondation, BP 38, 76401 Fécamp Cédex. *Date de la déclaration* : 9 juillet 2013.

1014 - * Déclaration à la préfecture de la Seine-Maritime. **BÉBÉ BULLE 76**. *Nouvel objet* : proposer aux familles concernées par l'autisme ou par un trouble envahissant du développement (T.E.D.), un lieu de documentation, d'information et de soutien ; réaliser, en partenariat avec des professionnels agréés, des formations, selon des méthodes psycho-éducatives adaptées (outils d'aides visuelles TEACCH, science du comportement ABA, etc.) ; ces formations seront ouvertes à tout public (professionnels ou familles) touché par ce handicap ; créer, gérer et administrer des établissements recevant des enfants, adolescents et adultes atteints d'autisme et de troubles apparentés ; fournir à ces personnes, en faisant application de la méthode ABA/VB, l'assistance et l'accompagnement nécessaires à leur développement ; favoriser l'enseignement, ainsi que la formation de thérapeutes spécialisés ; représenter et participer à la défense des intérêts de ces personnes, à quelque titre que ce soit et notamment par l'adhésion à tout groupement d'associations. *Siège social* : mairie, rue de l'Église, 76490 Saint-Nicolas-de-la-Haie. *Date de la déclaration* : 26 juillet 2013.

77 - SEINE-ET-MARNE

Créations

1015 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ASSOCIATION POUR L'HISTOIRE DU MANAGEMENT ET DES ORGANISATIONS**. *Objet* : favoriser, par tout moyen, le développement de la recherche en histoire du Management et des Organisations et de promouvoir son enseignement. *Siège social* : Cité Descartes, 5, boulevard Descartes, 77311 Champs-sur-Marne. *Date de la déclaration* : 14 mai 2013.

1016 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ASSOCIATION AGIR POUR LE DEVELOPPEMENT DU VILLAGE DE SEBECOURANI**. *Objet* : agir pour le développement du village de Sébecourani : désenclavement du village de Sébecourani, développement de l'agriculture, l'élevage, l'artisanat et culturel visant l'autosuffisance alimentaire du village de Sébecourani, la dotation et l'aide à l'équipement du village de Sébecourani en matière scolaire, sanitaire et sportif et association agir pour le développement du village de Sébecourani veut aller loin en défendant la cause des femmes du village contre toutes sortes de mutilation, alphabétisation de tous les enfants plus précisément les filles et nous allons adhérer la jeunesse pour les sensibiliser contre le VI.H.S SIDA et lutte contre immigration clandestine des jeunes du village et le retour définitif des jeunes immigrés. *Siège social* : Bat 1 esc A Pte 3, 2, square DE LA BRIE, 77100 Meaux. *Date de la déclaration* : 14 mai 2013.

1017 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **INSANE KALIS**. *Objet* : promouvoir et enseigner les arts martiaux du sud-est asiatique. *Siège social* : 17, rue Joséphine Baker, 77178 Saint-Pathus. *Date de la déclaration* : 16 mai 2013.

1018 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ASSOCIATION DE PAINTBALL SPORTIF DES WOLFWPACK**. *Objet* : développer la pratique de l'éducation physique et des sports et, plus particulièrement, de développer et de favoriser par tous les moyens appropriés, sur le plan sportif et accessoirement artistique et scientifique, la pratique, l'enseignement, et la promotion du jeu nommé Paintball; partager et faire connaître les valeurs du sport selon l'éthique sportive, et veiller de ce fait, à l'observation des règles déontologiques du sport définies par le Comité National Olympique et Sportif Français (C.N.O.S.F). *Siège social* : 29, rue des Oulches, 77230 Dammarin-en-Goële. *Date de la déclaration* : 22 mai 2013.

1019 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **COMMUNALIANCE**. *Objet* : améliorer la communication entre les individus par le biais de rencontres philologiques ou d'ateliers de paroles et d'aider à leur mieux-être. *Siège social* : 42, rue Henri Barbusse, 77290 Mitry-Mory. *Date de la déclaration* : 23 mai 2013.

1020 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **GENIUS ACTIVITY**. *Objet* : développer des activités dans le domaine social sportif, culturel, solidaire et intergénérationnel; dévelop-

per des actions, proposer des initiations, des stages, des séjours en faveur d'un public le plus large possible, créer un lien durable et des passerelles entre différents publics. *Siège social* : 6, allée Florence, 77500 Chelles. *Date de la déclaration* : 27 mai 2013.

1021 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ASSOCIATION DES PARENTS D'ELEVES DE L'ECOLE MATERNELLE JEAN DE LA FONTAINE**. *Objet* : apporter son concours à l'administration de l'établissement en vue d'améliorer les conditions de la vie scolaire des élèves, notamment par l'organisation de manifestations dont la majorité des bénéfices est reversée à l'école. *Siège social* : 28, rue Louis Braille, 77100 Meaux. *Date de la déclaration* : 27 mai 2013.

1022 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **GORILLA'S**. *Objet* : rassembler des motos et voitures américaines afin d'effectuer des ballades organisées et des manifestations en tout genre. *Siège social* : 10/12, rue Nelson Mandela, 77420 Champs-sur-Marne. *Date de la déclaration* : 27 mai 2013.

1023 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ALGERIENS DE LAGNY**. *Objet* : aider les familles en deuil et organiser les funérailles dont le rapatriement des corps dans leur pays d'origine. *Siège social* : 8, allée des Cèdres, 77400 Lagny-sur-Marne. *Date de la déclaration* : 30 mai 2013.

1024 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **CHAUCONIN CENTRE DE MEDIATION ANIMALE DE CHAUCONIN**. *Objet* : organiser au bénéfice d'un large public, des activités à visée éducative, pédagogique, thérapeutique et récréative basée sur les principes de la médiation animale et de la découverte de la nature; sensibiliser les plus jeunes au respect de l'environnement à travers une expérience sensorimotrice, coopérative, ludopédagogique et ludoéducative selon le concept du développement durable, de l'écocitoyenneté et du respect de l'animal; proposer des activités d'éveil et de découverte du monde vivant végétal et animal, sur l'éthologie, les sciences comportementales et communicationnelles des animaux de compagnie, de sensibilisation à la prévention des risques d'accidents liés aux morsures canines et au comportement animal; proposer des séances de thérapie psychomotrice associées à la médiation animale ainsi que des ateliers d'aide pédagogique et éducative; rendre accessible les activités de l'association à tous en associant les instances et organismes publics. *Siège social* : chemin du Pont de la Planche, 77124 Chauconin-Neufmontiers. *Date de la déclaration* : 14 juin 2013.

1025 - * Déclaration à la sous-préfecture de Meaux. **ATLAS**. *Objet* : renforcement des savoirs de base et apprentissage du français écrit, dans le but de lutter contre l'illettrisme. *Siège social* : 55, rue Gambetta, 77100 Meaux. *Date de la déclaration* : 24 juin 2013.

1026 - * Déclaration à la préfecture de Seine-et-Marne. **MOISSY MUSCULATION**. *Objet* : découvrir et initier à la musculation sportive et d'entretien, perfectionnement de la condition physique et recherche du développement de la masse musculaire. *Siège social* : place du Souvenir, 24, 77557 Moissy-Cramayel cedex. *Date de la déclaration* : 5 juillet 2013.

1027 - * Déclaration à la préfecture de Seine-et-Marne. **DES ETOILES DANS LA TETE**. *Objet* : créer, réaliser, produire et diffuser des spectacles vivants, la réalisation de produits culturels liés à l'activité de l'association, la mise en oeuvre de manifestations culturelles, la formation des publics professionnels et amateurs, toute autre action décidée par le conseil d'administration, en lien avec la philosophie générale de l'association, les différentes actions de l'association pourront être réalisées à titre gratuit ou payant. *Siège social* : mairie, place du Souvenir, BP 24, 77557 Moissy-Cramayel cedex. *Date de la déclaration* : 18 juillet 2013.

1028 - * Déclaration à la sous-préfecture de Fontainebleau. **AIDES AUX VICTIMES D'HARCELEMENTS AU TRAVAIL (A.V.H.T)**. *Objet* : aider les personnes harcelées au travail. *Siège social* : 3024, square Beauregard, 77140 Nemours. *Date de la déclaration* : 22 juillet 2013.

1029 - * Déclaration à la préfecture de Seine-et-Marne. **FEDERATION REGIONALE DES ORGANISATIONS SANITAIRES APICOLES D'ILE-DE-FRANCE**. *Objet* : fédérer